



## INFORME DE CALIDAD

### ASUNTO:

Características de nuestros acabados en bicromatado ref. 20/150,20/190,20/250,20/300

### INTRODUCCION:

Se analizan los siguientes puntos:

- 1- Características del baño
- 2- Características del producto acabado

### CARACTERÍSTICAS DEL BAÑO

El acabado bicromatado sobre acero se compone de un depósito de cromo de propiedades muy nivelantes para conseguir una buena protección anticorrosiva del metal base, al cual se le proporciona una pasivación para mejorar las propiedades.

Posteriormente se le incorpora una capa de laca electrolítica transparente de bajo espesor para aumentar y mejorar propiedades, evitando que con el paso del tiempo el bicromatado pierda el brillo natural inicial, mejorando las propiedades anticorrosivas.

El acabado es de tono uniforme, con tacto suave al contacto.

El producto terminado tiene buena ductilidad, adherencia entre capas y al material base.

### CARACTERISTICAS DEL PRODUCTO ACABADO

Resistencia a la corrosión:

Según ensayos realizados en niebla salina, se han conseguido más de 25 horas de resistencia en niebla salina neutra según ASTM-117 sin síntomas de ataque al material base, dependiendo de la porosidad y rugosidad de los materiales a tratar.

Queda libre del ensayo zonas con partes mecanizadas.

No se aconseja el uso o la exposición agentes clorados, disolventes o productos abrasivos que puedan disminuir o alterar la superficie tratada, con objeto de evitar que el material comience a deteriorarse.